

مهورية البنانية

لتربية والتعلیم العالی

مة للتعلیم المهني والتقني

=====

الشهادة: الإمتياز الفني

السنة: الثانية

الإختصاص: الميكانيك - الصيانة

المادة: Organisation industrielle

الإسبوع	المحتوى
1	الدرس الأول: الإدارة الصناعية 1- مقدمة عامة عن الثورة الصناعية ونتائجها. 1-2 لمحة تاريخية عن الإدارة الصناعية وتطورها.
2	الدرس الأول: الإدارة الصناعية 1-3 نتائج أفكار ومبادئ رواد الإدارة الأولى. 1-4 وظائف الإدارة الصناعية (إدارة الإنتاج). 1-5 ميزات الإدارة الصناعية في الوقت الحاضر. 1-6 مبادئ التنظيم الصناعي. -
3	الدرس الثاني: حجم الشركة الصناعية 1- مفهوم الشركة الصناعية. 2-2 عوامل نجاح الصناعة. 2-3 التوسع. -
4	الدرس الثاني: حجم الشركة الصناعية 2-4 التكامل. 2-4-1 مفهومه. 2-4-2 أنواعه (عامودي - أفقي - جانبي - دائري). -
5	الدرس الثالث: المصنع الحديث 1- موقع المصنع. 3-1-1 تطور مفهوم الموقع. 3-1-2 عوامل اختيار الموقع. 3-1-3 اختيار الموقع في المدن الكبيرة (مزاياه - مساوئه). 3-1-4 اختيار الموقع في المدن الصغيرة أو الريف (مزاياه - مساوئه).
6	الدرس الثالث: المصنع الحديث 1-5-1 مصادر المعلومات بشأن الموقع. 3-1-6 خطوات اختيار الموقع. 3-2 التخطيط الداخلي للمصنع 3-2-1 تعريف التخطيط الداخلي. 3-2-2 أهمية التخطيط الداخلي.

7	<p>الدرس الثالث: المصنع الحديث</p> <p>3-2-3 مجال التخطيط الداخلي. 3-2-4 مهام قسم التخطيط الداخلي</p> <p>3-2-5 أهداف ومزايا التخطيط الداخلي.</p> <p>3-2-6 مظاهر التخطيط الداخلي الجيد.</p> <p>3-2-7 مظاهر التخطيط الداخلي الرديء.</p> <p>3-2-8 خطوات التخطيط الداخلي.</p>
8	<p>الدرس الرابع: العدّد والآلات</p> <p>4-2 استهلاك الآلة.</p> <p>4-2-1 طريقة القسط الثابت.</p> <p>-</p>
9	<p>الدرس الرابع: العدّد والآلات</p> <p>4-2-2 طريقة القسط المتناقص. (مع أمثلة تطبيقية حسابية للطريقتين).</p> <p>-</p>
10	<p>الدرس الخامس: صيانة وإصلاح الأعطال</p> <p>2- وظائف قسم الصيانة.</p> <p>3- أنواع الصيانة.</p> <p>3-1 الصيانة الوقائية</p> <p>3-2 الصيانة العلاجية</p> <p>4-5 العوامل التي تسبّب الأعطال.</p>
11	<p>الدرس السادس: المواد (المشتريات)</p> <p>1- مفهوم وظيفة المشتريات.</p> <p>2-6 وظائف إدارة المشتريات.</p> <p>3-6 المعلومات الأساسية المطلوب توفرها لوظيفة المشتريات.</p> <p>-</p>
12	<p>الدرس السادس: المواد (المشتريات)</p> <p>3-6 المعلومات الأساسية المطلوب توفرها لوظيفة المشتريات.</p> <p>4-6 سياسات الشراء.</p> <p>-</p>